TECH news 05/2016

elektronický newsletter vydávaný ve spolupráci s časopisem SVĚT PLASTŮ

Svět plastů + TECHnews – mediální partner konference PLASTKO Zlín, konference FORMY Brno, veletrhu Plastex-MSV Brno.

Využijte naši přímou a aktivní účast na těchto zásadních plastikářských akcích a buďte s námi přítomni pro všechny účastníky.

Svět plastů je umístěn do tašek s tiskovými materiály pro každého účastníka. Využijte možnosti vkládané inzerce.

Radistrong® A, Radilon® A RW a Radilon® S URV místo kovů: maximální výkonnost a výhody pro životní prostředí.

Náhrada kovových materiálů je velmi důležitým tématem, kterým se zabývá mnoho odvětví průmyslu, od automobilového a strojírenského přes elektrický a elektrotechnický, sektor termohydrauliky a sanitární techniky, elektrických spotřebičů až po pneumatický sektor, to je jen pár z mnoha příkladů. Nahrazení kovových slitin vysoce výkonnými konstrukčními plasty totiž přispívá značnou měrou ke snížení váhy, nákladů a v neposlední řadě i ke snížení emisí CO_2. Nižší váha způsobená menší hustotou, chemická odolnost, možnost vytvářet složité tvary přímo pomocí forembez nutnosti dalšího opracování a drahých montáží, větší volnost v designu výrobku, nižší opotřebení, to jsou některé z výhod, které jsou spojeny s používáním konstrukčních plastů. Výhody, které se odrážejí v nižších nákladech, ve stále rychlejším vývoji nových výrobků a jejich zavádění na trh, ve větším respektování zdrojů a životního prostředí. Mezi inteligentními plasty vyvinutými skupinou RadiciGroup pro nahrazení kovů nalezneme **Radistrong® A**, speciální polyamid 6.6, který je díky svým technickým vlastnostem ideálním řešením pro kritická použití - například při realizaci takových konstrukčních částí, jako jsou hybridní brzdové pedály a pružící prvky, kde je vyžadována vysoká výkonnost, kterou nelze dosáhnout při použití tradičních konstrukčních plastů. Ve srovnání s tradičními polyamidy zaručují konstrukční plasty RADISTRONG® A větší pevnost při namáhání tahem a tuhost, která je ještě zřejmější v případě absorbce vlhkosti, dobrou fluiditu a vynikající vnější vzhled.

Mezi výrobky skupiny RadiciGroup určenými pro nahrazení kovových materiálů nalezneme též **Radilon® S URV**, konstrukční plasty na bázi PA6 s vysokým obsahem plniva, schopné udržet si vysokou fluiditu (k dispozici jsou ve variantách s obsahem plniva 50 a 60 %) a **Radilon® A RW**, PA6.6 vyztužené skleněným vláknem s mechanickými vlastnostmi o 20 % lepšími ve srovnání se standardními materiály se stejným obsahem plniva. Ve srovnání s tradičními plasty PA6.6 zaručují plasty **Radilon® A RW** větší mechanickou odolnost a deformaci při přetržení, větší odolnost a deformaci při přetržení za přítomnosti dělící čáry, větší odolnost vůči nárazu jak v suchém tak i kondicionovaném stavu. Využití **RADILON® S URV**: konstrukční prvky, u kterých je vyžadována vysoká tuhost a mechanická odolnost. **RADILON® A RW**: lůžka motoru, podpůrná ramena, čerpadlová tělesa.

Pro podrobnější obchodní informace o výrobcích nabízených na českém a slovenském trhu

DIPL. ING. MILOŠ BENEŠ

mobil: +420/603 415 413

e-mail: m.benes-radiciplastics@email.cz

www.radicigroup.com/plastics

EXCELLENCE AND KNOW-HOW IN ENGINEERING PLASTICS

RADILON PA6, PA6.6, PA6.10, PA6.12 and High Temperature PA

RADISTRONG Long Fiber Reinforced Polyamides

HERAMID PA6, PA6.6

HERAFORM POM

RADITER PBT and PET

RADIFLAM PA6, PA6.6 and PBT Flame Retardants

HERAFLEX TPEs

RADICI GROUP

Meusburger rozšiřuje sortiment prvků chlazení

Výrobce normálií firma Meusburger, výrazně rozšířila svůj sortiment v oblasti temperovacích systémů o více než 40 praktických novinek. Pro již stávající elementy chladících systémů je nyní dostupných více než 30 nových velikostí.

Jednoduché propojení mimo formu

Díky speciálnímu těsnění v podobě FKM O-kroužků je možná flexibilní montáž E 2252 bez nářadí. Zkrácením prodlužovací trubky je tomuto můstku umožněno libovolné přizpůsobení se nástroji. Tato novinka je použitelná do 200°C a dostupná ve velikostech 9 a 13 mm.

Rozdělovač pro distribuci chladícího média

Rozdělovač E 2165 z eloxovaného hliníku je optimálním řešením pro distribuci chladícího média – ku příkladu z temperovacího zařízení do vícero chladících okruhů. Firma Meusburger nabízí 3 různé varianty s 4, 6 a 8 výstupy. Pro identifikaci přívodu a zpátečky jsou rozdělovače dostupné v červené a modré barvě.

Různé hadicové spojky

Nově jsou v sortimentu také hadicové spojky E 2194 z oceli a E 21949 z nerezu, které se používají k napojení spojek na chladící hadici. Varianta z nerezové oceli je speciálně určená pro použití v medicíně a potravinářském průmyslu.

Nové velikosti u již stávajících prvků chladících systémů

Na základě početných požadavků zákazníků jsme rozšířili sortiment osvědčených záslepek E 2078 k propojení vrtání chlazení o průměry 9, 14, 15 a 16 mm. Otočné přípojky E 2088 a E 2090 jsou nyní též dostupné v G3/8" a G1/2".

Více k tématu naleznete na www.meusburger.com/Temperature-regulation. Všechny produkty jsou ihned jako obyčejně k dodání ze skladu.

Zvítězili jsme v anketě PRODUKT ROKU 2015

Ve čtenářské anketě Produkt roku 2015 časopisu Control Engineering Česko se pyšníme oceněním za přístroj Tomoscope® HV 500 od německého výrobce Werth. Vlastnosti tohoto stroje zaujaly hlasující odbornou veřejnost a ta nám přisoudila vítězství v kategorii měření a regulace.

Cenu jsme si slavnostně převzali na veletrhu Amper, 16. 3. 2016 v Kongresovém centru, na brněnském výstavišti.

V našem portfoliu je od roku 2015 unikátní multisenzorový souřadnicový stroj se senzorem pro počítačovou tomografii Werth TomoScope® HV 500, který je díky technologii CT ideální pro nedestruktivní testování (NDT) dílů a výrobků s komplexním vyhodnocením měřené části.

Měřicí přístroj obsahuje nejenom senzor pro počítačovou tomografii, ale i vysoce přesnou kontaktní sondu pro automatickou korekci dat k dosažení maximální možné přesnosti.

Jeho velkou výhodou je i regulovatelné urychlovací napětí o hodnotě až 300 kV, díky čemuž dokážeme pokrýt celé spektrum požadavků od průmyslových firem, které požadují rychlé testování hotových výrobků, dílů či jiných částí. Oproti standardním konvenčním měřicím přístrojům je tento přístroj až 100x rychlejší s mnohonásobně většími možnostmi analýzy materiálu.

Centrum počítačové tomografie společnosti PRIMA BILAVČÍK, s.r.o.

INCOE HOT RUNNER SYSTEMS

meusburger

Navštivte setkání zákazníků firmy INCOE ve Vaší blízkosti a zúčastněte se zajímavých přednášek. Nabízíme Vám ideální platformu pro novinky z praxe a výměnu informací mezi odborníky. Také o Vás bude co nejlépe postaráno po stránce osobního pocitu.

Budeme vás informovat o:

- novinkách firmy Meusburger z formařiny a lisovací techniky
- novinkách firmy Meusburger z oblasti dílenských potřeb
- CAD/ CAM systému 3E Praha Engineering a.s.
- technologii horkých vtoků a vstřikovacích systémech pro rychlou změnu barvy firmy INCOE

TERMÍN

- 29. duben 2016
- Prosíme o závazné přihlášení do středy 13.4.2016

MÍSTO

Středověká krčma Dětenice
507 24 Dětenice

MELFAPLAST je novým komplexním řešením pro uživatele vstřikolisů od společnosti Mitsubishi Electric.

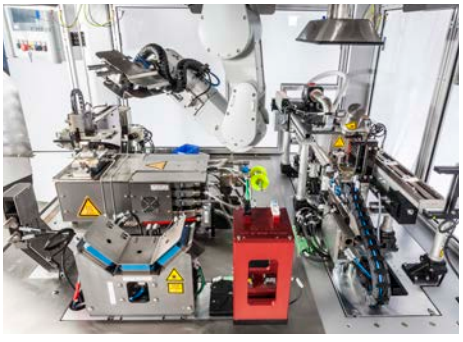
Hlavní předností tohoto produktu je komplexní řízení výrobního procesu rozhraním EUROMAP 67 mezi vstřikovacím strojem a manipulačním robotem propojením Plug and Play.

MITSUBISHI ELECTRIC
Changes for the Better

Řídicí jednotka obsahuje modulární PLC s připravenými funkčními bloky, jednoduchým ovládáním pro operátora (tlačítka live, start, stop, nouzový stop, přepínač mezi chodem v manuálním nebo automatickém režimu.....) Součástí je také „majáček" s barevnou signalizací a bzučákem. Řídící jednotka je spojena s robotem (nebo jiným manipulačním zařízením) přes napájecí, komunikační a bezpečností kabely

Na volitelném operátorském panelu (HMI) je možné zvolit variantu navádění, výběr vyráběného modelu, přepínat mezi automatickým, krokovým a manuálním režimem, aktivovat alarm a sledovat jeho historii, upravit nastavení, sledovat diagnostiku vstupů a výstupů, načíst data z SD paměťové karty či FTP serveru a odeslat hlášení o chybě e-mailem.

Bezpečnost zařízení je zajištěna třemi tlačítky STOP, která v případě sepnutí odešlou informaci o zastavení. Bezpečnost je také zajištěna dveřními kontakty, při jejichž přerušení se stroj zastaví. Zámky těchto dveří jsou rovněž připojeny k řídícímu modulu. Dále je možno bezpečný provoz rozšířit o snímač pohybu v okolí stroje a optickou závorou. Pokud obsluha linky optickou závoru překročí, stroj se zastaví.



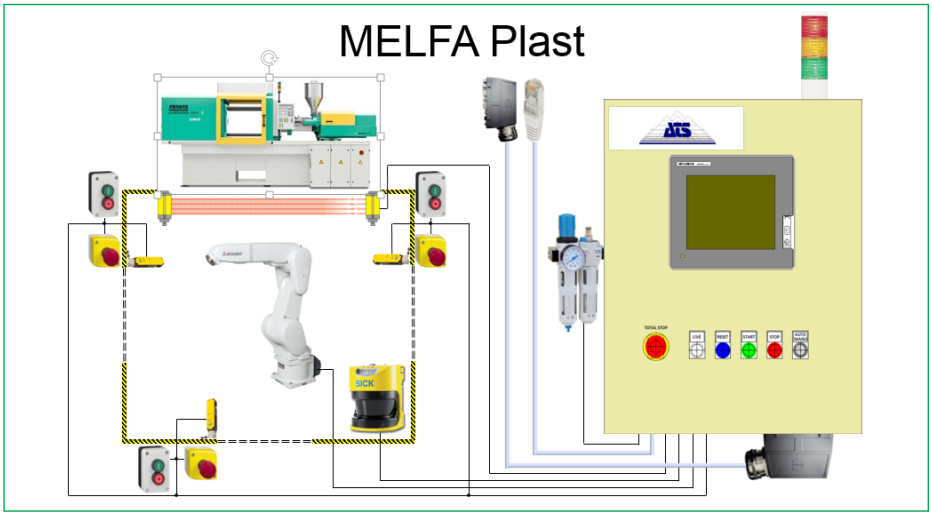
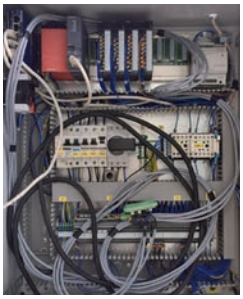


Schéma propojení řídící jednotky s výrobním zařízením při řešení MELFAPLAST

Součástí zařízení MELFAPLAST je také jednotka pro výrobu stlačeného vzduchu pro připojení PUN hadic s průměrem 12 mm. S řídícím modulem jsou informace předávány přes vstupní snímač tlaku a výstupní propojení se vzduchovým ventilem.



Pohled do rozvodné skříně

Propojení řídící jednotky v rámci podnikové sítě je možné přes Ethernet, Profinet, FPT server a FTP klienta. Řídící jednotka umožňuje vzdálený přístup, diagnostiku a údržbu a také připojení do databáze přes OPC a MES modul.

V rámci decentralizovaných vstupních a výstupních zařízení mohou být k řídícímu modulu připojeny nástroje na řezaní materiálu, výstupní kontrolu výrobků a jejich transport.

Přínos MELFAPLAST pro koncové zákazníky je atraktivní z hlediska nákladů na vývoj, konstrukci a certifikace samotného rozvaděče. Časový fond práce programátora je snížen o cca 80 %. Řada technický detailů byla odladěna a vyzkoušena techniky z firmy ATS (Aplikované technické systémy s.r.o.) přímo u renomovaného výrobce vstřikolisů společnosti Arburg spol s.r.o.

Závěrem lze konstatovat jediné: MELFAPLAST s 6 osými roboty MITSUBISHI s nosností 2 až 70 kg je schopen nahradit stávající jednoúčelové manipulátory Vašich vstřikolisů a pružně reagovat na změny ve výrobě dílců včetně následné manipulace s výlisky.

VÝVOJ A VÝROBA VYTLAČOVACÍCH NÁSTROJŮ A ZAŘÍZENÍ
Compuplast
Zastoupení firem: LAB TECH ENGINEERING COMPANY LTD SCHWING TECHNOLOGIES
www.compuplast.cz

Chytré sítě a chytrá domácnost se společností Panasonic

Používání energií chytrým způsobem je stále více a více zajímavé. To je i důvodem, proč společnost Panasonic stále rozšiřuje své produktové portfolio o komponenty pro chytré sítě (smart grid) a chytré domácí aplikace (smart home applications).

Panasonic

Na 195 zemí přijalo napoprvé závaznou klimatickou dohodu v Paříži. Vlády budou vyžadovat přísnější předpisy a normy s cílem omezit globální oteplování vedoucí ke snížení emisí CO_2, a pro optimalizaci spotřeby energie. To má vliv na trh automatizace budov a související technologie. Inteligentní energeticky úsporné systémy jsou stále více populární. Protože mohou být vyráběny efektivněji a levněji, vzbuzují stále větší zájem spotřebitelů. Používané kabelové systémy i bezdrátové systémy se spolu slučují s cílem dosažení 100% propojitelnosti.

Celková velikost trhu automatizace budov by měla v roce 2020 dosáhnout objemu 55 miliard dolarů, když v roce 2013 jeho hodnota činila přibližně 30 miliard dolarů. Nové městské koncepty jako je udržitelné chytré město Fujisawa (Fujisawa SST – Sustainable Smart Town) mohou v budoucnu změnit naše životy a prostředí, ve kterém žijeme. Zde se používá celá škála řešení společnosti Panasonic od energetických komponent až po pokročilé automatizační systémy.

Panasonic Electric Works nabízí široké a neustále se rozšiřující portfolio prvků pro chytrou domácnost a aplikací pro chytré sítě. Všechny komponenty se vyznačují ideální kompatibilitou a šíře nabídky konektorů, PIR senzorů, přepínačů, PhotoMos a elektromechanických relé vyhovuje téměř každé aplikaci.

Panasonic Electric Works je odborníkem ve vývoji součástek příští generace, jako je relé EP pro spínání stejnosměrných zátěží až do proudů 300 A=. Dalším příkladem budiž polovodičové relé AQV-258HA pro aplikace do 1500 V=, které může být použito v systémech bateriového řízení (Battery Management Systems, BMS) pro hlídání oddělení mezi vysokým a nízkým napětím a zemí. Tyto produkty umožňují našim zákazníkům vytvářet chytrá řešení pro chytré sítě (smart grid) na té nejvyšší úrovni.

Na druhou stranu trh automatizace budov neustále roste. Chytré domy jsou stále více a více populární, především díky trendu internetu věcí (IoT, Internet of Thinks). Chytré věci jsou navrhovány za účelem neustálého zvyšování uživatelského komfortu. I proto shromažďují údaje, vytvářejí inteligentní analýzy, ovládají pohonná či jiná zařízení a musejí hlásit informace o svém stavu zpět k uživateli. Panasonic Electric Works nabízí velké množství komponent, např. konektory pro flexibilní propojování desek plošných spojů (FPC). Jedná se především o zařízení s integrovaným displejem, jako jsou třeba chytré termostaty. Relé řady DW/DE se používají jako blokovací výkonová relé v systémech KNX pro řízení pohonů, ovládání žaluzií, k elektronickým předřadníkům nebo pro spínání LED. Elektronické předřadníky nebo ovladače LED jsou ovládány pomocí malých a nenápadných senzorů PaPIR (Passive Infrared Sensors, pasivních infračervených čidel) s tenkou čočkou a vestavěným zesilovačem, tedy technologií, optimalizovanou pro snímání sebemenších pohybů. Rodina EKMB PIR – s ve světě nejnižším odběrem proudu

1 µA – může být dokonale integrována do výrobků poháněných bateriemi. Solární články Amorton, například model AM-30, se zase perfektně hodí do bezbateriových produktů, jako jsou třeba detektory pohybu. Kromě toho Panasonic Electric Works nabízí největší škálu signálních a PhotoMOS relé, která se používají především pro spínání alarmů a zvukových signálů v bezpečnostních aplikacích. Naše projekty jsou podporovány technickým týmem s cílem najít vždy ten správný produkt pro vaši aplikaci!

www.panasonic-electric-works.cz

Formy Brno 2016
4.–5. května
Hotel Maximus Resort
Brno

POZVÁNKA NA KONFERENCI

Dovolujeme si Vás pozvat na sedmý ročník tradiční konference **Plasty a Formy 2016**, která se koná v příjemném prostředí hotelu **Maximus Resort** (Hrázní 327/4a, Brno)

LETOS JIŽ PŘISLÍBILI ÚČAST TITO PŘEDNÁŠEJÍCÍ

Lubomír Zeman /
PŘESNOST A TOLERANCE PLASTOVÝCH VÝLISKŮ POŽADAVKY A FYZICKÁ REALITA
pan Pacît /
PRŮBĚH TLAKU V DUTINĚ FORMY VE ZVTAHU PVT KŘIVKÁM
Alon Naveh /
KOMPARACE HYDRAULICKÝCH A ELEKTRICKÝCH LISŮ, VÝHODY A ÚSPORY
Petr Poledňák /
SPOLEČENSKÁ ODPOVĚDNOST PODNIKŮ
Jan Žák /
PRAKTICKÉ UKÁZKY NASAZENÍ A BENEFITY POUŽÍVÁNÍ MODERNÍCH OCELOVÝCH MATERIÁLŮ UDDEHOLM
Pavol Alexy /
PRAKTICKÁ INTERPRETACE TOKOVÝCH KŘIVEK PRO BĚŽNĚ POUŽÍVANÉ PLASTOVÉ MATERIÁLY
a další ...

Vzhledem k omezené kapacitě posílejte přihlášky co nejdříve na adresu: cepelkova@jansvoboda.cz

PARTNEŘI KONFERENCE
STU FCHPT · SVOBODA · UDDEHOLM · infocube · PLAST FORM SERVICE · MAXIMUS

MEDIÁLNÍ PARTNEŘI
MM Průmyslové spektrum · Automobil Industry · Technický týdeník · PLASTICS PRODUCTION · PlasticPortal · SVĚT PLASTŮ

Technologické centrum pro lehké kompozity rozšiřuje kapacitu

ENGEL

S dalším ENGEL v-duo rozšiřuje společnost ENGEL kapacitu svého technologického centra pro lehké kompozity v rakouském St. Valentinu. Nový vstřikovací stroj s uzavírací silou 17 000 kN je k dispozici pro vývojové práce a zákaznické projekty.

„Se stávajícím ENGEL v-duo 700 a novým ENGEL v-duo 1700 nyní můžeme zvládat ještě širší spektrum termoplastických a duroplastických kompozitních aplikací,“ vysvětluje Peter Egger, vedoucí technologického centra pro lehké kompozity společnosti ENGEL. Nové zařízení, včetně vstřikovacího agregátu, integrovaného víceosého robota ENGEL easix a vícekomponentního vysokotlakého vstřikovacího zařízení od firmy Hennecke (St. Augustin, Německo) pro reaktivní procesní techniku, je optimálně vybavené pro nejrůznější kompozitní technologie.

„Potřeba konstrukčních dílů, které v sobě spojují velmi vysokou kvalitu s velmi nízkou hmotností, neustále prudce roste,“ říká pan Egger. *„Největší výzva spočívá i nadále ve vývoji hospodárných procesů pro automobilovou výrobu, pro níž je typický vysoký počet kusů. Společně s našimi partnery intenzivně pracujeme na urychlení vývoje těchto postupů a jejich rychlém zavádění na trh.“* K tematickým klíčovým bodům patří momentálně zpracování termoplastických polotovarů (organoplechy a pásky) a duroplastických lisovacích hmot, jako je např. SMC, a reaktivní technologie za pomoci duromerových a termoplastických systémů, např. HP-RTM a in-situ polymeraci ε-kaprolaktamu.

Integrovaná systémová řešení pro ekonomickou výrobu kompozitů

Naposledy představila společnost ENGEL své schopnosti v oblasti lehkých kompozitů na JEC World 2016 v polovině března v Paříži. „Tento veletrh je pro průmysl kompozitů jedním z nejdůležitějších míst na světě k vzájemnému setkávání,“ míní pan Egger. „V Paříži potkáváme jak odpovědné osoby z oblasti OEM a zpracovatelů, tak dodavatelů a můžeme tak vytvářet zajímavé projekty.“ Středem zájmu návštěvníků na veletržním stánku společnosti ENGEL byla vysoce integrovaná a automatizovaná systémová řešení pro ekonomickou výrobu kompozitů.

Společnost ENGEL na základě svých dlouholetých zkušeností v automobilovém průmyslu, pro který je odjakživa typický vysoký tlak na náklady, cíleně vyvinula modelovou řadu ENGEL v-duo pro kompozitní aplikace. Vstřikovací stroje se vyznačují kompaktní konstrukcí, vysokou energetickou účinností a tím jsou splněny důležité předpoklady pro nákladově efektivní výrobní koncepty. Další velkou předností je volný přístup k vertikální uzavírací jednotce nyní ze všech čtyř stran místo jen ze dvou. To zrychluje údržové práce a usnadňuje automatizaci, neboť manipulační zařízení lze integrovat s malými nároky na prostor a může najíždět do oblasti formy po přímé dráze.

Společnost ENGEL dodává vstřikovací stroj a robota z jedné ruky. Oba komponenty přistupují k jedné společné databázi a mohou vzájemně sladit sekvence svých pohybů. Tím se zvýší celková efektivita a zkrátí čas cyklu u mnoha aplikací. Jako poskytovatel systému integruje společnost ENGEL do řídicí jednotky CC300 vstřikovacích strojů nejen prvky automatizace, ale i další periferní zařízení a výrazně tak zjednodušuje obsluhování i složitých procesů. K nejnovějším periferním produktům z vlastní vývojové dílny patří infračervená pec k ohřevu polotovarů, např. organoplechů. Díky moderní infratechnologii je možné s IR pecí ENGEL velmi efektivně realizovat procesy rychlého ohřevu.

Technologické centrum pro lehké kompozity společnosti ENGEL v St. Valentinu se rozšiřuje o další stroj ENGEL v-duo.

Technologické centrum pro lehké kompozity společnosti ENGEL v St. Valentinu se rozšiřuje o další stroj ENGEL v-duo.

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně

EVROPSKÁ UNIE
EVROPSKÝ FOND PRO REGIONÁLNÍ ROZVOJ
INVESTICE DO VAŠÍ BUDOUCNOSTI

OP Výzkum a vývoj pro inovace

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Univerzitní institut

V důsledku zájmu o vědeckou konferenci Plastko 2016 bylo změněno původní místo konání z Centra polymerních systémů na Academia centrum, Fakulty managementu a ekonomiky, budova U2, Mostní 5139 Zlín.

V programu konference nadále zůstává asistovaná prohlídka Centra polymerních systémů, budova U17, třída Tomáše Bati 5678 Zlín, kde si mohou zájemci prohlédnout nově vybavené vědecko-výzkumné prostory.

Doporučujeme taktéž neustále sledovat program konference na webu www.plastko.utb.cz, kde jsou pravidelně aktualizovány případné změny.

Biesterfeld
Biesterfeld Interowa GmbH & Co KG
Your Polymercoach!

Termíny vyjití TECHnews jsou – 12.1. – 2.2. – 23.2. – 15.3. – 5.4. (vydání konf. PLASTKO Zlín + FORMY Brno) – 26.4. (vydání konf. FORMY Brno) – 17.5. – 7.6. – 28.6. – 6.9. – 27.9. (vydání PLASTEX-MSV Brno) – 18.10. – 8.11. – 29.11. – 13.12.

Uzávěrka je vždy v pondělí předchozího týdne.

Možné jsou též varianty inzertní spolupráce v rámci TECHnews, jejich popis najdete níže.

-varianta celostránkové A4 prezentace v rámci TECHnews – cena 19000,-Kč

-individuální TECHnews mailing na plastikářské adresy (1500 kontaktů) s pouze inzercí a PR vaší firmy. Vaše informace v koncentrované podobě dostane k odborné veřejnosti k výrobním firmám. Tento mailing lze realizovat mimo standardní vydání TECHnews - cena 39000,-Kč

-mailing, který je součástí vydání TECHnews - vaše komerční sdělení je součástí těla mailu – viz TECHnews 13 zaslaný 9.-10.11. - cena 29000,-Kč

-banner TECHnews 193x40mm - cena 5500,-Kč

TECHnews je distribuován v rámci plastikářského segmentu a technologií s ním svázaných, na striktně vyselektované, jmenné, konkrétní mailové adresy kompetentních osob. Publikování krátkých zpráv je ZDARMA, rozsáhlejší materiály po dohodě.

Elektronický zpravodaj vydávaný ve spolupráci s časopisem Svět plastů, www.svetplastu.eu.
Vydavatel: mach agency s.r.o., Vrchlického 951, Kolín 4, tel.: +420 606 715 510, e-mail: mach@machagency.cz.
© Všechna práva vyhrazena. Bez předchozího písemného souhlasu vydavatele je zakázána jakákoli další publikace, přetištění nebo distribuce (tištěnou i elektronickou formou) jakéhokoli materiálu nebo části materiálu zveřejněného v tomto PDF.
Zájemci o komerční spolupráci s TECHnews najdou ceník a další informace na webu www.svetplastu.eu.